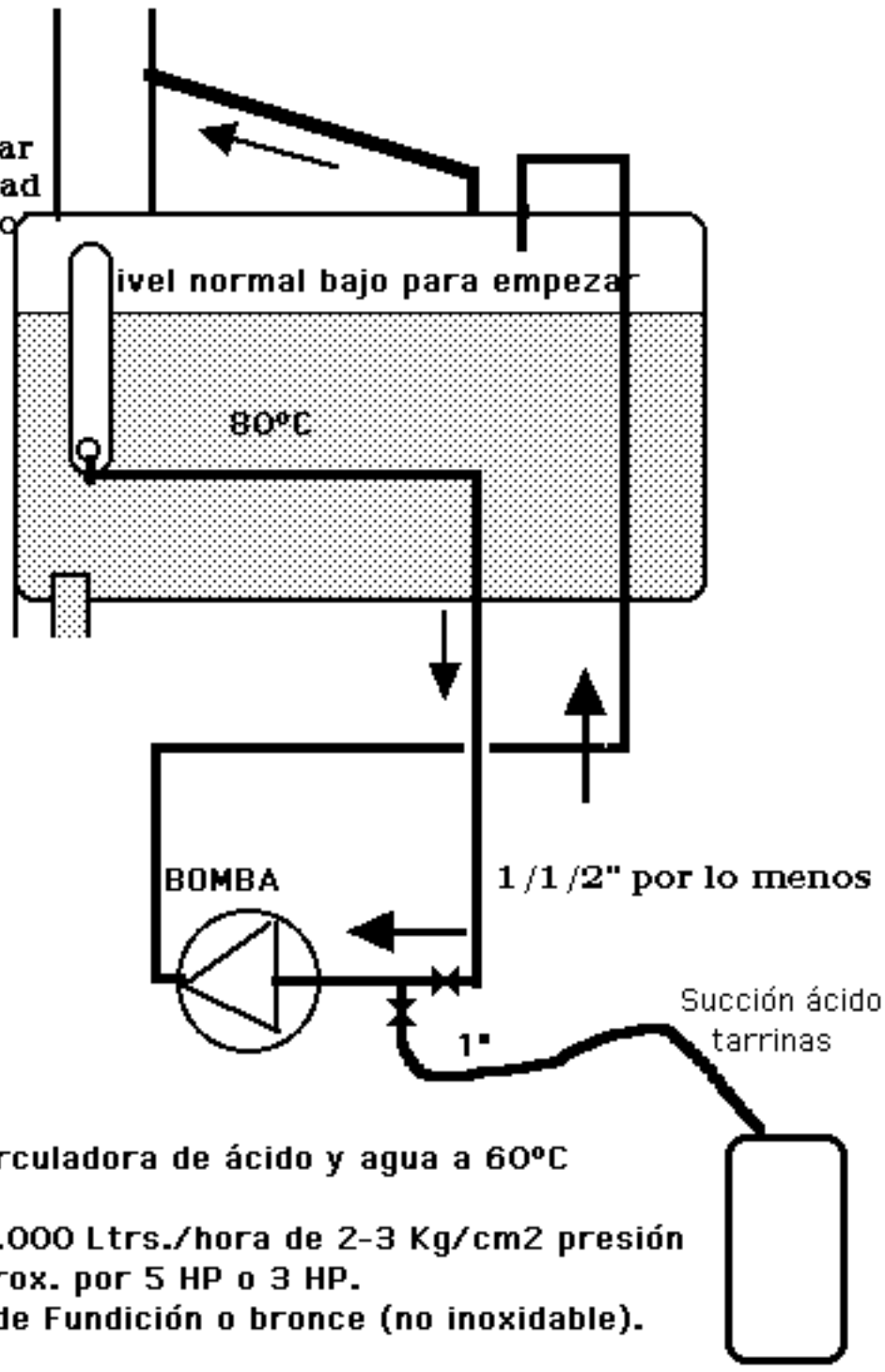
LIMPIEZA QUIMICA CALDERA

ETAPA ACIDA.

Cuando sea necesario que los gases vayan a la chimenea, conectar una válvula de seguridad a la chimenea (sacando la válvula).



Bomba circuladora de ácido y agua a 60ºC

minimo 5.000 Ltrs./hora de 2-3 Kg/cm2 presión
Motor aprox. por 5 HP o 3 HP.
Material de Fundición o bronce (no inoxidable).

Acido clorhidrico comercial 800 Litros, 16 litros Inhibidor de ácido.

1 era. etapa : 9 horas de circulación con ácido clorhídrico a una concentración de 4% máxima lograda en 1 hora y media.
Inhibidor de ácido clorhídrico 2 litros cada 100 Litros de ácido comercial.
Calcular de ácido 15% sobre la cantidad total de agua que llena la caldera. Al tirar el ácido poner cal en polvo unos 50 Kg. aprox. PH 7.

A las 9 horas de circulación, vaciar y manguerear.
Poner los productos de la 2da. etapa:

6 Kg. de soda (ceniza) por m3 o soda líquida equivalente
4 Kg. de MP-1 de DENACAR (pasivante) por m3.
Levantar presión 12 horas, enfriar, purgar durante este período.
Manguerear y limpiar barros e incrustaciones caídas, poner tapas.
Poner 5 Kg. productos calderas y arrancar, antes hacer prueba hidráulica.